

Modifications

1092 - Déclaration à la préfecture de la Haute-Marne. **FOYER DES LOISIRS OUVRIERS NOGENTAIS**. *Additif à l'objet*: particulièrement le modélisme (avion, bateau, voiture) et la photographie. *Siège social*: place de la Résistance, 52800 Nogent. *Date de la déclaration*: 10 février 1993.

1093 - Déclaration à la préfecture de la Haute-Marne. *Ancien titre*: ASSOCIATION POUR LE DEVELOPPEMENT MUSICAL ET CHOREGRAPHIQUE. *Nouveau titre*: ASSOCIATION DEPARTEMENTALE POUR LE DEVELOPPEMENT MUSICAL ET CHOREGRAPHIQUE EN HAUTE-MARNE (A.D.D.M.C. HAUTE-MARNE). *Nouvel objet*: favoriser le développement des activités musicales et chorégraphiques dans le département de la Haute-Marne. *Siège social*: hôtel du département de la Haute-Marne, 1, rue du Commandant-Huguency, 52000 Chaumont. *Date de la déclaration*: 17 février 1993.

53 - MAYENNE**Créations**

1094 - Déclaration à la sous-préfecture de Château-Gontier. **COMITE DE JUMELAGE STETTEN-QUELAINES-SAINT-GAULT**. *Objet*: favoriser les échanges scolaires, sportifs, culturels, sociaux, économiques, etc., avec la commune allemande de Stetten; organiser ou favoriser l'organisation de rencontres, visites ou séjours des délégations des deux communes jumelées; participer et soutenir toute action entreprise dans le sens de l'unification de l'Europe et du rapprochement entre les peuples. *Siège social*: mairie, rue de la Mairie, 53360 Quelaines-Saint-Gault. *Date de la déclaration*: 26 février 1993.

1095 - Déclaration à la sous-préfecture de Château-Gontier. **CAMES ET SCOPE**. *Objet*: promouvoir le sport automobile par l'engagement d'un ou plusieurs véhicules. *Siège social*: 11, lotissement de Beaumont, 53200 Daon. *Date de la déclaration*: 1^{er} mars 1993.

1096 - Déclaration à la sous-préfecture de Château-Gontier. **GROUPEMENT COMMUNAL DE DEFENSE CONTRE LES ENNEMIS DES CULTURES**. *Objet*: détruire les animaux nuisibles. *Siège social*: mairie annexe, Bazouges, 53200 Château-Gontier. *Date de la déclaration*: 1^{er} mars 1993.

Modifications

1097 - Déclaration à la sous-préfecture de Château-Gontier. **VELOCE-CLUB CHATEAU-GONTIER**. *Nouvel objet*: pratique du cyclisme sous toutes ses formes: compétition, loisir, éducation physique. *Siège social*: bar-restaurant La Renaissance, avenue Joffre, 53200 Château-Gontier. *Transféré; nouvelle adresse*: anciens locaux E.D.F., quai de Verdun, 53200 Château-Gontier. *Date de la déclaration*: 1^{er} mars 1993.

Dissolutions

1098 - Déclaration à la sous-préfecture de Mayenne. **EXPRESSIONS**. *Siège social*: C.H.S. de Mayenne, 229, boulevard Paul-Sintier, 53103 Mayenne Cedex. *Date de la déclaration*: 24 février 1993.

1099 - Déclaration à la sous-préfecture de Château-Gontier. **ASSOCIATION COMMISSION CAFETERIA**. *Siège social*: Le Joint-Français, zone industrielle de Bazouges, route de Craon, 53200 Château-Gontier. *Date de la déclaration*: 2 mars 1993.

54 - MEURTHE-ET-MOSELLE**Créations**

1100 - Déclaration à la préfecture de Meurthe-et-Moselle. **ACTIVITE PECHE «DAMÉ GENOTTE»**. *Objet*: pratique de la pêche. *Siège social*: mairie, 19, Grande-Rue, 54200 Bouvron. *Date de la déclaration*: 12 février 1993.

1101 - Déclaration à la sous-préfecture de Toul. **LOISIRS - TEMPS LIBRE**. *Objet*: promouvoir des activités manuelles auprès d'adultes et d'enfants dans les domaines de la couture, de la peinture sur soie, de la peinture à l'huile et aquarelle, et autres activités manuelles; mettre en place des groupes de formation auprès des intéressés selon les différents niveaux. *Siège social*: mairie de Goudreville, rue du Château-des-Princes, 54840 Gondreville. *Date de la déclaration*: 22 février 1993.

55 - MEUSE**Créations**

1102 - Déclaration à la sous-préfecture de Commercy. **CEUX DE TROYON**. *Objet*: réhabilitation du passé historique du fort de Troyon, de ses chefs et de sa garnison. *Siège social*: 14, rue du Général-de-Gaulle, 55300 Lacroix-sur-Meuse. *Date de la déclaration*: 18 février 1993.

1103 - Déclaration à la sous-préfecture de Commercy. **ASSOCIATION DU SECTEUR D'APREMONT ET RAMBUCOURT (A.S.A.R.)**. *Objet*: établir une péréquation des frais occasionnés par le logement du ministre du culte exerçant son activité sur les secteurs côtes (Apremont, Marbotte, Saint-Agnant, Liouville, Saint-Julien, Girauvoisin) et Plaine (Rambucourt, Broussey, Raulecourt, Bouconville, Xivray, Richecourt). *Siège social*: 55300 Apremont-la-Forêt. *Date de la déclaration*: 26 février 1993.

1104 - Déclaration à la préfecture de la Meuse. **MEDIA-THEQUE SAINT-PAUL**. *Objet*: promouvoir l'éducation culturelle et la formation religieuse aux valeurs chrétiennes des jeunes et des adultes, par le moyen de prêt de livres, cassettes vidéo, par des montages audiovisuels, par des sessions, conférences, débats, et tous autres moyens appropriés. *Siège social*: 38, boulevard Poincaré, 55000 Bar-le-Duc. *Date de la déclaration*: 26 février 1993.

Modifications

1105 - Déclaration à la préfecture de la Meuse. **COMITE DEPARTEMENTAL DE TIR A L'ARC DE LA MEUSE**. *Siège social*: 55300 Sampigny. *Transféré; nouvelle adresse*: chez M. Hingray (Pierre), 11, chemin de Rosières, 55500 Ligny-en-Barrois. *Date de la déclaration*: 22 février 1993.

Dissolutions

1106 - Déclaration à la préfecture de la Meuse. **CLUB CYNOPHILE DE LA SAULX**. *Siège social*: chez M. Richter (François), 6, chemin de Jean-d'Heurs, 55000 Brillon-en-Barrois. *Date de la déclaration*: 25 février 1993.

56 - MORBIHAN**Créations**

1107 - Déclaration à la préfecture du Morbihan. **MISSION 93**. *Objet*: à travers les messages d'évangélistes faire découvrir la parole de Dieu et la plénitude de l'Évangile au quotidien. *Siège social*: chez M. Noël (Jean-Claude), Le Norvais, 56250 Monterblanc. *Date de la déclaration*: 16 février 1993.

1108 - Déclaration à la préfecture du Morbihan. **EGLISE EVANGELIQUE DE PENTECOTE**. *Objet*: prédication de l'Évangile et sa propagation selon la méthode évangélique. *Siège social*: 11, rue du Capitaine-Labordette, 56000 Vannes. *Date de la déclaration*: 18 février 1993.

1109 - Déclaration à la sous-préfecture de Lorient. **ASSOCIATION POUR LA PROMOTION DU SPORT**. *Objet*: soutenir des objectifs sportifs et organiser des raids. *Siège social*: A.P.P.S., 7, rue des 4-Frères-Le-Roy-Querret, 56260 Larmor-Plage. *Date de la déclaration*: 25 février 1993.

1110 - Déclaration à la préfecture du Morbihan. **ASSOCIATION SPORTS ET LOISIRS FOOTBALL PLUHERLIN, ROCHEFORT-EN-TERRE**. *Objet*: pratique du football en sports et loisirs. *Siège social*: café des Sports, le bourg, 56220 Pluherlin. *Date de la déclaration*: 26 février 1993.

1111 - Déclaration à la préfecture du Morbihan. **CHLOROPHYLLE**. *Objet*: activité paysagiste pour l'insertion sociale et professionnelle de jeunes en difficultés. *Siège social*: chez Mme BRELLE (Jeanine), La Mouzinais, 56130 Nivillac. *Date de la déclaration*: 26 février 1993.

1112 - Déclaration à la sous-préfecture de Lorient. **SOLEIL LEVANT**. *Objet*: faire connaître le patrimoine culturel, maritime, fluviale et divers, par toutes activités touchant à l'art et à la culture. *Siège social*: 7, rue de la Pointe, 56290 Port-Louis. *Date de la déclaration*: 27 février 1993.

1113 - Déclaration à la sous-préfecture de Lorient. **ILE DE GROIX-MOUNTSHANNON**. *Objet*: promouvoir des échanges d'ordre culturel, touristique, social et économique intéressant les